

2024年度 商談会

「製造技術マッチングフェア」
7月3日(水)参加発注企業

対面 43社
オンライン 12社

開催場所: 西日本総合展示場
本館中展示場
(「課題解決EXPO2024」と同一敷地内で行います。)
(北九州市小倉北区浅野3-8-1)

10 (株)中部プラントサービス			
所在地	愛知県名古屋市中熱田区五本松町11-22		
資本金	2,400百万円	従業員	1,564名
発注項目	①排煙ダクト製品 ②プラント架構製作 ③ケールダクト、トレイ製作		
発注時期	①～③ 未定		
希望納期	①～③ 未定		
加工内容	①板厚: 3.2/4.5/6t 設計(製作図)対応可能のこと ②配管(カク、サホー、作業用架台(歩廊、手摺、階段)設計(製作図)対応可能のこと ③設計(製作図)対応可能のこと		
必要設備	—		
材質・材料・サイズ	①SS、SUS、S-TEN ②SS+塗装③SS+めっき、SUS		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	塗装、資材・製品置ききヤードを有すること		

21 渡辺鉄工(株)			
所在地	福岡県福岡市博多区相生町1-2-1		
資本金	100百万円	従業員	83名
発注項目	①製品品支給での機械加工 ②製缶～機械加工		
発注時期	①② 未定		
希望納期	①② 未定		
加工内容	①溶接構造品の切削加工(図面は支給します。) ②材料の手配から製缶作業、それを図面通りに切削加工、(図面は支給します)		
必要設備	①クレーン(能力に応じ発注する)、五面加工機、フライス盤、横中ぐり盤等 ②クレーン(能力に応じ発注する)、溶接機、五面加工機、フライス盤、横中ぐり盤等		
材質・材料・サイズ	①②SS400、数十kg～数トンまで		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	・多品種、小ロットに対応できること ・製品品(数十kg～数トン)のベースやフレーム類の加工に対応できること ・組立精度が数十μmの設備が多く、部品精度もそれなりに厳しい。・Q&Dがしっかりしている企業		

オンライン			
1 I・T・O(株)滋賀工場			
所在地	滋賀県栗原市村木930		
資本金	90百万円	従業員	302名
発注項目	配管溶接		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	溶接加工		
必要設備	対圧試験、カラーチェック、放射線透過検査		
材質・材料・サイズ	SS400、STPG370		
数量・金額	10～50本		
面談条件および要求事項	溶接に関し、レントゲン検査のできる企業を探しています。 その関係は、ガス関連への納入実績を持っておられる企業様を待っております。		

対面式			
11 (株)佐野鉄工所			
所在地	兵庫県神戸市西区小川3-1-5		
資本金	10百万円	従業員	20名
発注項目	製缶・溶接品 工作機械部品、製罐機械部品、省力化装置部品		
発注時期	6か月以内		
希望納期	2か月以内		
加工内容	面削り、ポーリング加工		
必要設備	立型マシニングセンタ、横中ぐり盤		
材質・材料・サイズ	主にSS材 S45C、SCM440、SUS304、A5052 500×800×1000位		
面談条件および要求事項	基本的な機械加工を主とされている業者様を希望します。その中で受注体制が材料調達から製缶、溶接、機械加工、研削、熱処理、表面処理まで一貫で受注頂ける企業様を望みます。(機械加工以外は、協力先調達可とします。) 企業規模は5～50名までが理想です。(必ずではありません。)		

対面式			
22 協和ファインテック(株)			
所在地	山口県岩国市旭町3-7-20		
資本金	59.5百万円	従業員	238名
発注項目	①産機部品 ②医療部品 ③ギヤポンプ		
発注時期	①～③ 未定		
希望納期	①～③ 未定		
加工内容	①薄物製缶加工(タンク、ダクト類)、機械加工(大物架台、難削材)、シャフト・ローラー類の加工 ②精密板金加工 ③精密機械加工部品 ギヤの歯切り、平研、歯研、ワイヤーカットなど		
必要設備	①切削、研削、板金、溶接加工に準ずる設備 ②レーザー、プレス複合機 ③加工内容に準ずる設備		
材質・材料・サイズ	①SUS、SS ②SUS430 手のひら～1000mm ③SUS304、SU316L、SUS329J4L、SUS430、SS400、アルミ、ハステロイ、チタン、超硬など		
数量・金額	①単品が多い②月産数百台③—		
面談条件および要求事項	【産機部品】製缶品はSUSの薄物を得意とする企業が望まします。 ①タンクダクト類の薄物製缶品の他に、大型架台や難削材の機械加工品、シャフト類などあり。 ②チタン・ツリコット・超納期対応可能で、材料手配から加工・製缶・溶接・表面処理(車削めっき・塗装・研削クロムめっき・アルマイト等)・納品等、一括で受託希望(協力会社可)		

対面式			
2 (株)マキシス工業			
所在地	福岡県糟屋郡宇美町宇美2447		
資本金	45百万円	従業員	73名
発注項目	ケーシング		
発注時期	未定		
希望納期	1～1.5か月		
加工内容	板金加工、穴加工、溶接		
必要設備	レーザー、タレパン、プレスブレーキ、各種溶接機 etc		
材質・材料・サイズ	垂鉛引鋼板、SUS304、アルミ、ZAM etc		
数量・金額	1～		
面談条件および要求事項	5×10サイズの加工が可能な業者を希望。 不具合が発生した際に迅速な対応ができる業者。		

オンライン			
14 近畿金属(株)			
所在地	大阪府東大阪市高井田本通2-8-27		
資本金	40百万円	従業員	190名
発注項目	①アルミダイカスト ②アルミ砂型鑄物 ③銅鑄物 ④FC鑄物 ⑤シヤフト ⑥インペラ ⑦鑄物切削 ⑧ギヤ ⑨モーター		
発注時期	①～⑨ 未定		
希望納期	①～⑨ 未定		
加工内容	⑤圧接、キー溝、スプライン加工 ⑥深絞り成型		
必要設備	⑧熱処理後、JIS等級4級を満たすこと ⑨インペラ、磁石の手配、モーターに関しての知見 ①ADC12 125～600t ②AC4A、AC2B 0.5～10kg ③CAC406 0.5～10kg ④FC200、FCD600 10～30kg、400kg ⑤SUS Φ50 ⑥SPCE、SPCC Φ50～80 ⑦AL、BC、FC サイズ:各種 ⑧SCM420、S45C等 モジュール1.5～8.0 ①数量/月:100～15,000 ②数量/月:100～③数量/月:10～50 ④数量/月:15～30 ⑤数量/月:20～50 ⑥数量/月:3,000～50,000 ⑦数量:各種 ⑧数量/月:10又は500～1,000		
材質・材料・サイズ	—		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	発注品目に対応できる協力企業を探しています		

対面式			
24 (株)西部技研			
所在地	福岡県古賀市青柳3108-3		
資本金	711百万円	従業員	348名
発注項目	板金加工/製罐		
発注時期	6か月以内		
希望納期	2か月以内		
加工内容	1,6t～2,3tの各種SS鋼材の板金、製罐加工		
必要設備	加工内容に準ずる設備		
材質・材料・サイズ	各種SS、1.6t～2.3t		
数量・金額	都度受注生産品		
面談条件および要求事項	1,6t/2,3tの薄物SS材の板金加工業者様を探しています。 ①タンクダクト類の薄物製缶品の他に、大型架台や難削材の機械加工品、シャフト類などあり。 ②チタン・ツリコット・超納期対応可能で、材料手配から加工・製缶・溶接・表面処理(車削めっき・塗装・研削クロムめっき・アルマイト等)・納品等、一括で受託希望(協力会社可)		

オンライン			
5 (株)ナカヒョウ			
所在地	岐阜県各務原市鵜沼羽場7丁目363番地		
資本金	84百万円	従業員	143名
発注項目	金属プレス金型		
発注時期	未定		
希望納期	5か月以内		
加工内容	設計、切削、研削、組立等		
必要設備	マシニングセンター、放電加工機、CNC旋盤		
材質・材料・サイズ	材質:SKD11、SS400、S45C等 サイズ:発注品による		
数量・金額	数量:1式 金額:発注品による		
面談条件および要求事項	品質保証必要。精密せん断、厚板対応ができることと良い。独自技術があると良い。		

対面式			
15 (株)ウラノ			
所在地	長崎県東彼杵郡東彼杵町八反田郷57-27		
資本金	80百万円	従業員	430名
発注項目	加工治具		
発注時期	6か月以内		
希望納期	1か月以内		
加工内容	機械加工		
必要設備	マシニングセンター 旋盤		
材質・材料・サイズ	SUS、アルミ等		
面談条件および要求事項	小ロットの切削加工や治具製作を小回りに対応していた加工メーカー様 案件次第では数量が出るものもあります ISO9001やJISQ9100を取得されているところが望ましい(絶対必要ということではありません) お取引の開始に際しては、現地監査等を行わせていただくこともあります。		

対面式			
25 オリエント工機(株)			
所在地	兵庫県伊丹市藤ノ木2-3-6		
資本金	80百万円	従業員	200名
発注項目	①設備ユニット ②設備ユニット部品		
発注時期	①② 未定		
希望納期	①3～4か月②1.5～2か月		
加工内容	①部品製作、組立(市販品支給)、検査書による検査 ②角物、丸物、製缶加工、軸物、歯切り		
必要設備	①各種、機械組立まで ②各種		
材質・材料・サイズ	①2t車に乗るレール ②SS、S45C、AL、樹脂		
数量・金額	①1,000枚/月②1000個/月③3000個/月		
面談条件および要求事項	競合見積による発注 完品納入 微細精密部品はなし 納入先は主に神戸市内		

オンライン			
7 東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ(株)			
所在地	山梨県韭崎町市藤井町下修2381-1		
資本金	4,000百万円	従業員	2,765名
発注項目	①切削部品 ②板金部品		
発注時期	①② 未定		
希望納期	①② 未定		
加工内容	①特に真空部品 ②特にアルミ溶接能力		
必要設備	①マシニングセンター ②板金設備一式(抜き、曲げ、溶接)		
材質・材料・サイズ	①アルミ 小物～口1000mm程度 ②アルミ、SPCC 小物～口1000mm		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	品質要求、受注要求から勘案し、40～50人以上の規模の企業 (仲介が入ればこの限りではない。)		

対面式			
17 (株)YSK			
所在地	佐賀県西松浦郡有田町北ノ川内乙3103-6		
資本金	32百万円	従業員	200名
発注項目	①旋盤加工 ②マシニング加工		
発注時期	①② 未定		
希望納期	①②1か月以内		
加工内容	①旋盤加工 ②マシニング加工		
必要設備	①タキザワTAC・NC旋盤 ②マシニング		
材質・材料・サイズ	①材質全般、Φ300以下 ②材質全般、丸物加工含む		
数量・金額	①②数量:1～200ヶ		
面談条件および要求事項	—		

オンライン			
26 ナルックス(株)			
所在地	大阪府三島郡島本町山崎2-1-7		
資本金	80百万円	従業員	302名
発注項目	①真空成形トレー ②樹脂研磨 ③ガラス研磨		
発注時期	①～③ 未定		
希望納期	①～③ 未定		
加工内容	①真空成形 ②射出成形 ③ガラス研磨		
必要設備	①真空成形機 ②射出成形機 ③ガラス研磨機		
材質・材料・サイズ	①PET、PS ②PC ③案件による		
数量・金額	①1000枚/月②1000個/月③3000個/月		
面談条件および要求事項	今回は参考見積で、現在具体案件はありませんが、案件発生時に見積依頼を致したいと思います。 真空成形トレー／樹脂研磨／ガラス研磨加工		

対面式			
9 (株)二豊鉄工所			
所在地	大分県佐伯市弥生江1836-1		
資本金	24百万円	従業員	160名
発注項目	①フレーム ②PAN ③制御盤		
発注時期	①～③3か月以内		
希望納期	①～③1か月以内		
加工内容	①アングルでのフレーム②アルミの板金溶接+α ③制御盤、アングルへの穴加工、板金厚とパネル製作、溶接等		
必要設備	①レーザー、フライス、MC、溶接 ②ブランク、ベンダー、溶接、リベット、接着、コーキング ③レーザー、ベンダー、MC、溶接、(塗装)		
材質・材料・サイズ	①SS アングル 400×1000×2500 ②A5052 30×200×2700 ③SSアングル、SPCC1.6、SUS304 2.0、SUS304 角パイプ、FB ④10台/月・Φ3.5万円くらい⑤218～36台/月・Φ0.7～0.8万円⑥3台/月・Φ25～30万円 ⑦SUSアルミの車体部品製造装置部品		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	溶接機金11～12までのブランク、曲げ、溶接 アングル、チャンネル、角パイプ等の鋼材を用いたフレーム の溶接(製缶) 制御盤の筐体と扉、パネルの部品製作～溶接まで(塗装も出ると助かります)		

対面式			
19 プリヂストンプラントエンジニアリング(株)			
所在地	山口県防府市浜方100番地		
資本金	100百万円	従業員	774名
発注項目	各設備改造、補修等		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	プラント全般工事 重量物工事～40ton		
必要設備	できれば機械設計		
材質・材料・サイズ	サイズ:軽量～40ton		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	連休工事あり(GW、お盆期間、年末年始) 工事を行うにあたり、安全教育の受講が必要です。 (半日)		

対面式			
27 ㈱住理工九州			
所在地	大分県豊後高田市かなえ台33番地		
資本金	100百万円	従業員	300名
発注項目	金型部品修理		
発注時期	未定		
希望納期	2～3日		
加工内容	溶接(微細) 切削(旋盤) 仕上げ(リユーマー)		
必要設備	溶接機、旋盤		
材質・材料・サイズ	SKD11/焼入品 φ30～50×10～30程度		
数量・金額	①～48程度、@2,000程度		
面談条件および要求事項	<切削・溶接>・金型部品修理が特急(発注後2日程度)対応可能且つ溶接溶接～切削～仕上げ対応可能であること <自動旋削>設備フック・面取改修のみ、ラダーが握ること ② ハンド面も対応できれば尚可 ③ 配管>安堵で対応可能であること		

オンライン

28 北川精機械			
所在地	広島県府中市鞆町800-8		
資本金	300百万円	従業員	146名
発注項目	金属切削部品、製缶部品		
発注時期	未定		
希望納期	都度変動あり		
加工内容	型鋼から厚板の製缶溶接と機械加工、小物部品加工		
必要設備	製缶設備一式、天井クレーン、五面加工機、マシニングセンター、フライス盤、焼鈍、ショットブラスト、メッキ、窒化処理		
材質・材料・サイズ	SS400、S45C 手のひらサイズ/機械加工 大物部品8000L×3450W×1100H/製缶・加工		
数量・金額	数量・金額：都度変更あり		
面談条件および要求事項	OEM生産（大型機械設備の一貫生産・塗装・組立含む）		

対面式

35 九州旅客鉄道(株)			
所在地	福岡県福岡市博多区博多駅前3-25-21		
資本金	16,000百万円	従業員	7,311名
発注項目	①列車内座席乗降発行機の製作及び修繕 ②待合車両内・プラットフォームの製作 ③通動列車用側面LED表示器の製作 ④通動列車用LED側面行先表示器の基盤修繕 ⑤通動列車用LED前面行先表示器の基盤修繕 ⑥列車乗務員運転席表示ランプの製作		
発注時期	①～⑥未定		
希望納期	①～⑥未定		
加工内容	④基盤修繕 ⑤基盤修繕 ⑥点灯用ランプ		
材質・材料・サイズ	①ステンレス 430mm×250mm ②樹脂素材 453mm×230mm ③ガラス素材 横3000mm ④基盤(ステンレス・銅など) 300mm×700mm ⑤基盤(ステンレス・銅など) 300mm×700mm ⑥プラスチック・樹脂 20mm×60mm		
数量・金額	①8台②20個③8枚④8個⑤8個⑥50個 ・元図面が無い(現物のみ)場合があるため、作図可能であるとの助かります。 ・破損時や修繕時に随時発注させていただいたため、時期により発注数量に偏りがあります。		
面談条件および要求事項			

オンライン

41 ネミー(株)			
所在地	東京都目黒区大橋2-24-3		
資本金	20百万円	従業員	120名
発注項目	①鉄骨工事(屋内外の階段、手すり等) ②機械加工品(金属、樹脂) ③製品		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①工場、キャットウォークの階段、手すりの製作 ②切削 ③型鋼架台		
必要設備	①鉄骨工事に準ずる必要設備 ②機械加工に準ずる必要設備 ③製缶加工に準ずる必要設備		
材質・材料・サイズ	①SUS、SS、AL ②手のひら～両手のサイズ ③各製品型、サイズ都度変更		
数量・金額	①～③多品種少量		
面談条件および要求事項	単発的な案件が多く、常に見積等が発生し、見積見積もりからお客様要求(もしくはこちらからの提案)で受注に繋るケースが多い(1割程度)で単発が発生(なかつたりするなど不定期です)架台、鉄骨(手摺階段)などが多いです		

対面式

29 (株)サンテック川内工場			
所在地	鹿児島県薩摩川内市青山町5478-35		
資本金	59百万円	従業員	83名
発注項目	①搬送用ベルト ②コンベア ③製缶・架台		
発注時期	①～③6か月以内		
希望納期	①～③1か月以内		
加工内容	①タイミングベルト等の外側スポンジ貼付 ②— ③製缶・架台加工		
必要設備	①— ②③焼付塗装		
材質・材料・サイズ	①仕様に基づく L300～1300 ②コンベア L3000 ③架台：卓上～□2000×4000、SS、ロパイプ 製缶 スタンド、フレーム、L1000～2000		
数量・金額	①～③一品～様		
面談条件および要求事項	参考図面があるので、詳細は面談にて		

対面式

35 九州旅客鉄道(株)			
所在地	福岡県福岡市博多区博多駅前3-25-21		
資本金	16,000百万円	従業員	7,311名
発注項目	⑦通動列車乗降発行機の製作 ⑧通動列車乗務員運転席情報表示モニターの基盤修繕 ⑨通動列車客室内乗光灯用インバータの製作 ⑩観光特急用電動水ポンプの製作 ⑪観光特急用電動水ポンプの製作 ⑫観光特急用電動水ポンプの製作		
発注時期	⑦～⑫未定		
希望納期	⑦～⑫未定		
加工内容	⑦金型・研磨 ⑧基盤修繕 ⑨基盤修繕		
材質・材料・サイズ	⑦SUS 100mm×120mm ⑧基盤(ステンレス・銅など) 300mm×350mm ⑨基盤(ステンレス・銅など) 300mm×800mm ⑩ステンレス 70mm×200mm ⑪SUS 150mm×300mm ⑫SUS 50mm×150mm		
数量・金額	⑦10個⑧8台⑨5台⑩10台⑪3台⑫5台 ・弊社内での設計確認作業の為、強度等について元製品との比較・検討をいたします。そのため、製作品について仕様書等のご提示をお願いしております。		
面談条件および要求事項			

オンライン

43 (株)大橋製作所			
所在地	埼玉県加須市豊野台1-471-8		
資本金	96百万円	従業員	90名
発注項目	①外装パネル ②内装部品 ③内装部品		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①1～1.5か月以内②0.5か月以内③0.5～1か月以内		
加工内容	①板金加工(塗装込み) ②板金加工 ③機械加工		
必要設備	①②レーザー加工機/ベンディング機/溶接機/測定機など ③各種マシニング加工機/旋盤/測定機など		
材質・材料・サイズ	①鉄 ②鉄、SUS、アルミ ③樹脂/金属		
数量・金額	①装置外装一式②③1ヶ～5ヶ程度		
面談条件および要求事項	受注生産にて各種機器の製造をしており、手配部品については必要数分のみの手配となるため、少量多品種の発注となります。		

対面式

30 (株)大東			
所在地	福岡県北九州市八幡西区小瀬2-16-45		
資本金	10百万円	従業員	35名
発注項目	①壁の板金及び塗装 ②塗装(壁)		
発注時期	①②3か月以内		
希望納期	①1～2か月以内②～1か月以内		
加工内容	①板金、溶接、塗装 ②溶剤、粉体塗装		
必要設備	①①パンチプレス、溶接機、定盤、焼付炉 ②塗装ブース、焼付炉		
材質・材料・サイズ	①SS、SUS 1～3.5t ②板金 200mm～3000mm ③溶剤、粉体 200～3000mm		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	1.壁の板金及び塗装 2.高圧・低圧、制御盤の配線組立 3.壁の設計及びシーケンサ、ソフト設計		

対面式

36 (株)中島ターレット			
所在地	福岡県遠賀郡岡垣町大字戸切379-1		
資本金	30百万円	従業員	112名
発注項目	ロボット部品の加工		
発注時期	①～③3か月以内		
希望納期	1.5か月以内～3か月以内		
加工内容	切削加工		
必要設備	NC旋盤・MC 三次元測定器		
材質・材料・サイズ	アルミ・S45C・SUS		
数量・金額	50～200個		
面談条件および要求事項	・三次元測定器が必要 ・公差は、0.02mmレベル		

対面式

45 (株)九州テクノロジー			
所在地	福岡県京都市都宮町2-744-4		
資本金	9.9百万円	従業員	9名
発注項目	自動機的设计、組立		
発注時期	6か月以内		
希望納期	4か月以内		
加工内容	製作機器類すべての設計、組立		
必要設備	設計、組立に準ずる必要設備		
材質・材料・サイズ	多様多様		
数量・金額	一品～様		
面談条件および要求事項	今回は加工会社様メインでなく、設計・組立等の製作は行っていないので会社様のご紹介をお願いいたします。		

対面式

31 不二輸送機工業(株)			
所在地	山口県山陽小野田市東高治2327-1		
資本金	490百万円	従業員	322名
発注項目	①金属加工 ②金属加工		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②1か月以内		
加工内容	①製缶加工、溶接 ②板金加工、溶接		
必要設備	①溶接機 ②レーザー加工機、プレス、溶接機		
材質・材料・サイズ	①一般型鋼 SS400 ②S×10板以内 SS400		
数量・金額	①②数量・金額は要相談		
面談条件および要求事項	—		

対面式

37 (株)ティ・アイ・エス 鳥栖工場			
所在地	佐賀県鳥栖市藤木町若桜4-8		
資本金	10百万円	従業員	110名
発注項目	自動機、省力化機器等の部品製作		
発注時期	6か月以内		
希望納期	未定		
加工内容	樹脂加工 精度1/100程		
必要設備	MC、NC、汎用旋盤		
材質・材料・サイズ	POM、MC、PP、PC、PET等 小物～バナル型		
数量・金額	多品種小ロット		
面談条件および要求事項	多品種小ロット、短納期ご対応できる企業様との面談を希望します。		

オンライン

47 パナソニックプロダクションエンジニアリング(株)			
所在地	大阪府門真市松葉町2-7		
資本金	100百万円	従業員	682名
発注項目	①機械加工品 ②板金 ③架台・製缶		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①1.5か月以内②1か月以内③2か月以内		
加工内容	①切削、研削、研磨 ②板金加工 ③製缶加工、架台		
必要設備	①～③加工内容に準ずる設備		
材質・材料・サイズ	①手のひらサイズ～ ②サイズ：2000×2000 ③サイズ：2000×2000～		
数量・金額	①～③多品種少量		
面談条件および要求事項	—		

対面式

32 アプロ(株)			
所在地	東京都千代田区神田鍛冶町3-3-4		
資本金	100百万円	従業員	7名
発注項目	①半導体製造装置や産業用ロボットなどに使用する切削品、インサートナット ②CNT面状発熱体の加工		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②未定		
加工内容	①切削 ②CNT面状発熱体に電極の作成と電線接続、回路の保護設定、防水処理等を実施ユニット作成		
必要設備	①NC旋盤 ②シムク印刷、測定器(定電圧装置等)		
材質・材料・サイズ	①Φ5～10mm、全長4.5～12mmの外ねじ、内ねじ 形状 素材：SUS303/316、SUM ②—		
数量・金額	①ロット数/5千個～5万個②—		
面談条件および要求事項	・品質体制が確立し、量産時に安定供給にいたっている ・電気用品安全法に基づく業務が可能なが望ましい		

対面式

39 オーカワラテック(株)			
所在地	長崎県諫早市久山町204-39		
資本金	95百万円	従業員	20名
発注項目	各種部品の一括製作、製缶・架台・ダクト・機械加工～表面仕上(バフ・HL)		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	薄板が多いですが、厚板もあります。		
必要設備	各種設備、ロールバンダーやパフ工具など		
材質・材料・サイズ	多くはSUSですが、中にはSSもあります。サイズは大小多様		
面談条件および要求事項	当社は南大川原製作所の100%子会社で、完全個別発注型の産業装置メーカーです。当社では主に産業装置を取り扱っていますが本社からの生産受託もあり、対象機器や部品は多岐に渡ります。品質重視で、一個一丁丁寧なものでづくりが要求されます。小回りが利きスポット的な調達にも対応いただける取引先を探しています。		

対面式

48 (株)リネックス			
所在地	福岡県糟屋郡粕屋町駕与丁1-3-3		
資本金	301.2百万円	従業員	120名
発注項目	ソギテ		
発注時期	未定		
希望納期	1.5か月以内		
加工内容	切削		
必要設備	NC		
材質・材料・サイズ	Φ8～L寸20、他 真鍮(鉛フリー材)		
数量・金額	Lot.2,000個		
面談条件および要求事項	面談に際しては特に条件ありません。 ※取引開始へ進展する際は事前にCNDAS締結およびセルフアセスメント等の対応をお願いします。		

対面式

34 (株)アイム製作所			
所在地	福岡県北九州市八幡西区黒崎城石3-5		
資本金	30百万円	従業員	60名
発注項目	制御盤		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	①製缶加工、板金加工 ②塗装 ③組立、配線		
必要設備	タレパン、レーザー、塗装ブース、組立・配線工場		
材質・材料・サイズ	4×8～5×10 他		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	制御盤製作、塗装 組立配線 設計～製造		

対面式

40 (株)エンデバースシステムズ			
所在地	神奈川県座間市緑ヶ丘3-29-48		
資本金	3百万円	従業員	5名
発注項目	PC機器のトラブル修理作業		
発注時期	6か月以内		
希望納期	1か月以内		
加工内容	PC修理・保全		
必要設備	PC(Windows系)		
材質・材料・サイズ	—		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	PC(コンピュータサービス含む)機器のトラブル修理作業や基板オーバーホールによる予防保守等の事業をアウトソーシングへ事業拡大方針		

対面式

51 PACRAFT(株)			
所在地 山口県岩国市長野1808			
資本金	245百万円	従業員	295名
発注項目	包装機械構成部品		
発注時期	未定		
希望納期	1～1.5か月以内		
加工内容	各種切削加工、溶接		
必要設備	溶接、MC、NC、旋盤など		
材質・材料・サイズ	SUS、SS、アルミ 人手で持てる程度		
数量・金額	1ヶ～		
面談条件 および 要求事項	溶接、各種切削加工が自社で完結できること(板金業は別) 出荷検査人員が専属で配置されていること		

対面式

52 眞工金属(株)			
所在地	広島県広島市中区国泰寺町1-3-11		
資本金	40百万円	従業員	85名
発注項目	①FC・FCD 鋳造 ②アルミ鋳造 ③機械加工		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①②2か月以内③1か月以内		
加工内容	①手込み・造型機 ②手込み・造型機 ③旋盤・MC・研削 等		
必要設備	①鋳造設備・検査設備 ②鋳造設備・検査設備 ③加工・検査設備		
材質・材料・サイズ	①Q.1～500kg程度 ②Q.1～100kg程度 ③案件による		
数量・金額	①～③数量・金額：案件による		
面談条件 および 要求事項	①鋳鉄・アルミ鋳物の0.1kg～500kg程度、少量多品種が鋳造可能な先 ②鋳物の加工が可能な先 ③単品モ(試作)や高精度の削り出しが可能な先		

対面式

64 SHINKA(株)			
所在地	熊本県合志市竹迫230		
資本金	9.9百万円	従業員	6名
発注項目	①切削加工 ②切削加工 ③切削加工		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③3か月以内		
加工内容	①～③フライス加工		
必要設備	①マシニングセンタ ②マシニングセンタ ③5軸加工機		
材質・材料・サイズ	①アルミ・A5052 400×400 程度 ②ステンレス・SUS304 400×400 程度 ③鋳物(支給)200×200 程度		
数量・金額	①～③1～200 個・要相談		
面談条件 および 要求事項	—		

対面式

73 タカスタンダード(株) 福岡工場			
所在地	福岡県鞍手郡鞍手町大字木 2037-3		
資本金	28,356百万円	従業員	6,300名
発注項目	システムキッチン部材のプレス・飯金・溶接加工		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	タレバン加工及び金型によるプレス～曲げ溶接加工		
必要設備	NCタレバン・プレスブレーキ・TIG溶接機		
材質・材料・サイズ	ホーロー用鋼板 0.6mm～1.0mm		
数量・金額	—		
面談条件 および 要求事項	システムキッチンキャビネット部材のプレス・飯金・溶接加工委託(量産品) 材料はホーロー用鋼板で有償支給を行います。 プレス加工はタレバンでの加工を希望します。		

オンライン

59 新和工業(株) 田布施工場			
所在地	山口県熊毛郡田布施町麻郷740-1		
資本金	45百万円	従業員	120名
発注項目	①医療関係等の搬送機械設備・装置部品 ②購入品 ③機械加工部品製作		
発注時期	①～③3か月以内		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①金型の機械加工(表面処理等含む) ②装置組立に使用する購入部品、電装部品含む(SMC・三菱・ヤマハ・ハーファード他) ③旋盤、フライス、研削、溶接等を含む金型の機械加工		
必要設備	①全設 ②なし ③全設		
材質・材料・サイズ	①～③大小全設		
数量・金額	①～③多品種少量、一部量産あり		
面談条件 および 要求事項	●迅速な見積回答、短納期対応出来る企業様 ●海外調達にてコストダウン対応可能な企業様		

対面式

66 タイメック(株)			
所在地	福岡県久留米市梅満町高島1645-12		
資本金	30百万円	従業員	160名
発注項目	機械加工品、製品		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	溶接～機械加工		
必要設備	製缶、機械加工に必要な設備		
材質・材料・サイズ	—		
数量・金額	1～1000個/ロット		
面談条件 および 要求事項	試作条件が多いため、短納期対応が可能な企業さんが希望です。		

対面式

75 (株)九州エフ・シー・シー			
所在地	熊本県宇城市松橋町浦川内74-1		
資本金	30百万円	従業員	145名
発注項目	①鋳造・プレス金型 ②コイルスプリング ③プレス部品		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③4か月以内		
加工内容	①鋳造金型(350tクラス)製作 プレス金型(200tクラス)製作 ②— ③ブランキング・ローラー・バンドなど		
必要設備	③150～300tプレス機		
材質・材料・サイズ	①— ②線径 Φ2.0～4.0 コイル径Φ20前後 ③材質：JSC270C/SPCC サイズ：Φ120前後		
数量・金額	①鋳造金型 23,000～40,000/年 程度 ③500～10,000個/年 程度		
面談条件 および 要求事項	条件：自動車部品に携わっている企業 ISO9001取得(可能であればIATF16949取得)		

対面式

60 不二精機(株)			
所在地	福岡県福岡市博多区西月隈3-2-35		
資本金	100百万円	従業員	502名
発注項目	①精密板金 ②鋼材加工(溶接含む物一部有) ③樹脂加工品		
発注時期	①～③常時年間通して有り		
希望納期	①～③1～8週間		
加工内容	①切り、曲げ、溶接(ピン・ボス等) 表面：ヘアラインΦ150・バフ研磨#400メッキ等 ②シャフト(Φ8～25が主)、プレート形状600×600mmが主。 ③ローラー形状(Φ15～100が主)、プレート形状500×500mmが主。 ④レーザー・プレス・TIG溶接(ファイバー溶接可) ⑤フライス・マシニング・複合機・ワイヤー・スロッター等 ⑥プレス・マシニング・複合機		
必要設備	①全設 ②なし ③全設		
材質・材料・サイズ	①SUS304が9割、SSが2割。600×600mmが主。～600×1500 ②SUS304・AL56 AL52・SS400が主。 ③ポリエチン・MOナイロン・テフロン・カイクグ他		
数量・金額	①～③1～20個が主(リピート品・単品) 価格は図面により様々 部品製作①精密板金②鋼材機械加工③樹脂加工品④機械の鍛組(ハ・ス含む)⑤装置・機械組立これら5項目の協力業者様を探しています		
面談条件 および 要求事項	—		

対面式

67 ヒカワ精工(株)			
所在地	島根県出雲市斐川町庄原3168		
資本金	48百万円	従業員	167名
発注項目	①精密加工部品 ②精密加工部品 ③製品部品(支柱系)		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③1か月以内		
加工内容	①機械構成部品 ②機械構成部品、大型ベース ③角パイプ両端や側面にプレートに溶接し機械加工 端面ピッチ、直角度など必要		
必要設備	①MC、平研 ②MC、平研 ③溶接、歪取り、横中ぐり等		
材質・材料・サイズ	①Q500 以内AL、SUS、Fe ②Max 2mx1mAL、SUS、Fe ③SS		
数量・金額	③1案件約40機、不定期		
面談条件 および 要求事項	●精密機械加工(手のひらサイズから2mx1m程度、MC加工・研削可能を希望) ●支柱系の製品機械加工(L=500mm～1500mm程度、直角度など幾何公差対応希望) 品質、価格競争力がある企業を希望します		

対面式

76 福田刃物工業(株)			
所在地	岐阜県関市小原名353		
資本金	30百万円	従業員	150名
発注項目	①リング ②プレート ③丸物		
発注時期	①～③3か月以内		
希望納期	①1.5か月以内②③1か月以内		
加工内容	①切削、研削、熱処理 ②切削、研削、熱処理 ③切削、研削		
必要設備	①旋盤、マシニング、ロータリー、研削 ②マシニング、研削機 ③マシニング、旋盤、研削機		
材質・材料・サイズ	①SUS304 Φ720 ②SC 材、ダイス鋼 500 以上 ③SUS 系、AL 系		
数量・金額	①年間数量程度 23,000～40,000/年 程度 ③500～10,000個/年 程度		
面談条件 および 要求事項	①2 個・不明②③常時変動		
面談条件 および 要求事項	—		

対面式

61 (株)ヤマデン			
所在地	福岡県久留米市宮ノ陣3-2-29		
資本金	40百万円	従業員	256名
発注項目	①機械加工品 ②製品加工品 ③プラント配管工事		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①切削、研削、研磨etc ②板金、溶接 ③—		
必要設備	①機械加工に必要な設備 ②製品加工に必要な設備 ③—		
材質・材料・サイズ	①ボタンサイズ～2000mm、SS、SUS、樹脂 ②— ③—		
数量・金額	①② 一品一様③—		
面談条件 および 要求事項	—		

対面式

68 ナプテスコ(株) 住環境カンパニー			
所在地	兵庫県神戸市東灘区魚崎浜町35		
資本金	10,000百万円	従業員	2,390名
発注項目	樹脂成形・加工		
発注時期	未定		
希望納期	1か月以内		
加工内容	樹脂加工 成形		
必要設備	MC、射出、フロー		
材質・材料・サイズ	MCナイロン 手のひらサイズ		
数量・金額	加工：100個程度成形：1000個以上		
面談条件 および 要求事項	ISO9001取得済 従業員数 約 30名以上		

オンライン

78 日進機工(株)			
所在地	愛知県名古屋守山区日花咲台2-401		
資本金	97.5百万円	従業員	554名
発注項目	①配管・ダクトの施工 ②塗装・足場設置 ③清掃業者		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①施工現場での老朽化した配管やダクトの切断・組付・取付等の施工。(製作のみは不可) ②PETアクリル等の板物=MAX150mm程度 ③製缶+機械加工品を一貫して対応可能な業者様		
必要設備	①旋盤、フライス、ボール盤、ホブ盤 ②旋盤、フライス、樹脂溶接、穴加工設備 ③溶接機、マシニング、五面加工機、横中ぐり盤		
材質・材料・サイズ	①手のひらサイズ～Φ250mm程度、MAX Φ650mm ②プラスチック樹脂全般、布・ベーク ③手のひらサイズ～800mm程度		
数量・金額	①②1～10個③1～5個		
面談条件 および 要求事項	事業規模：5～20人程度(目安) 地域：福岡県、山口県 必要資格：社会保険加入、各種施工に必要な建設業許可(管工事、塗装工事、とび・土工工事 等) 先決業者：配管や熱交換機器の洗浄作業。装置の能力は300kg/cm ² ～2000kg/cm ² の超高温		

対面式

62 (株)京製メック			
所在地	太分県国東市安岐町塩屋1111番地		
資本金	70百万円	従業員	200名
発注項目	①加工 ②ユニット組立		
発注時期	①3か月以内②未定		
希望納期	①15日間以内②未定		
加工内容	①旋削-Φ30 L1000程度迄 フライス-特にサイズ問わず ②10点前後の部品ASSY		
必要設備	①上記及び各種MC ②空調設備		
材質・材料・サイズ	①SS・SUS・AL・各種樹脂 ②材料各種		
数量・金額	①単品 ②数量、金額等各種		
面談条件 および 要求事項	加工関連については企業様を特に求めませんが、ユニット組立につきましては20名程度以上の企業様との面談を希望します。(設計部門があれば尚可) ユニット組立は包装機及び組立機のユニットとなります。		

対面式

69 ノゾック(株)			
所在地	大阪府大阪市淀川区野中北1-1-174		
資本金	10百万円	従業員	30名
発注項目	①金属加工機部品製造 ②金属加工機部品製造 ③金属加工機部品製造		
発注時期	①～③6か月以内		
希望納期	①～③1～1.5か月以内		
加工内容	①機械加工 ②製品加工 ③板金加工		
必要設備	①縦・横MC・五面/五軸加工機、旋盤(汎用NC 複合)、立旋盤 ②各種溶接設備(線溶等)など ③レーザー加工機、プレス、タレバン、シャーリング等		
材質・材料・サイズ	①～③材質・鉄・SUS・アルミ・鋳物・難削材 サイズ/手の平～大物まで		
数量・金額	①～③少量多品種		
面談条件 および 要求事項	●各種金属加工部品/工作機械・車体部製造装置・型鋼設備・真空炉・車電機器装置・食品機械・医療機器・搬送機器・プラント機器●各種鋳造品・鍛造品●アルミ鋳物●希少材料・機械部品～表面処理や熱処理含む完成品まで希少●新製品に取り組んで頂ける企業様●製品の検査体制がある良い(自主検査と記録管理)		

対面式

79 (株)不二鉄工所			
所在地	大阪府交野市星田北5-57-3		
資本金	100百万円	従業員	155名
発注項目	①ブローリー、スプロケット、ギア等 ②樹脂加工品 ③ブラケット、アーム、フレーム等		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③1.5か月以内		
加工内容	①歯切り加工品、ブローリー(ハンドー型が多い) ②MCナイロン、ジュラルミン等で持てるサイズ ③PETアクリル等の板物=MAX150mm程度 ④製品+機械加工品を一貫して対応可能な業者様		
必要設備	①旋盤、フライス、ボール盤、ホブ盤 ②旋盤、フライス、樹脂溶接、穴加工設備 ③溶接機、マシニング、五面加工機、横中ぐり盤		
材質・材料・サイズ	①手のひらサイズ～Φ250mm程度、MAX Φ650mm ②プラスチック樹脂全般、布・ベーク ③手のひらサイズ～800mm程度		
数量・金額	①②1～10個③1～5個		
面談条件 および 要求事項	管理、検査体制が整っている企業様を希望致します。		

対面式

63 富士電波工業(株)			
所在地	大阪府大阪市淀川区新高2-4-36		
資本金	336.5百万円	従業員	135名
発注項目	機械加工品		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	旋盤加工等		
必要設備	—		
材質・材料・サイズ	SUS、SS、銅、真鍮 サイズ：小物～大物		
数量・金額	一品一様		
面談条件 および 要求事項	機械加工品はロット単位ではなく、一品一様で製作しなくてはなる会社さんを探しています。材質としては、SUS、SS、Cu、真鍮で探していますが、特に銅、真鍮を加工して下さる会社さんが望ましいと考えています。		

対面式

70 (株)TMEIC 長崎事業所			
所在地	長崎県長崎市丸尾町6-14		
資本金	15,000百万円	従業員	2,693名
発注項目	①ブラケット ②風道 ③油切り		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①1.5か月以内②2か月以内③1か月以内		
加工内容	①溶接・加工・塗装まで 表面処理：全面スズメッキ25μm以上 ②溶接→塗装まで 表面処理：全面スズメッキ25μm以上 ③加工→塗装まで		
材質・材料・サイズ	①SS400 ②500～③1200程度 ②一 ③SS400、③300～④700程度		
数量・金額	①見積数量：1pc 手配数量：10pc/月程度 ②見積数量：1pc 手配数量：5pc/月程度 ③内側、外側各2pcずつ 手配数量：各20pc/月程度		

対面式

83 (株)エルム			
所在地	鹿児島県南九州市知覧町郡13966		
資本金	48.75百万円	従業員	47名
発注項目	①プラスチック成形 ②板金、製缶、切削		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②未定		
加工内容	①金型製作、成形、後加工 ②金属加工		
必要設備	①成形機：100t前後 ②—		
材質・材料・サイズ	①汎用材、エンブラ材 ②主にSUS系		
数量・金額	①Lot/100,200,500②Lot/10,20,50etc		
面談条件 および 要求事項	◎プラスチック成形・加工 金型・成形・後加工（超音波溶着） 少量生産…100ヶ、500ヶ程度 成形機…100t程前後 ○板金、製缶、切削 SUS系、塗装		

対面式

84	センターピア(株)		
所在地	東京都中央区日本橋1-2-6		
資本金	10百万円	従業員	30名
発注項目	①板金加工 ②粉体塗装 ③組立		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①板金加工、ステンレス加工、丸棒加工、パイプ加工 ②粉体塗装orメラミン塗装 ③ー		
必要設備	①レーザー、タレパン、ベンダーなど ②サイズH2200 W800 D1200以下 ③筐体の組立～出荷まで		
材質・材料・サイズ	①SECC,SPCC t0.8～3.2 ②ー ③ー		
数量・金額	ー		
面談条件 および 要求事項	ー		

対面式

85	白石鉄工(株)		
所在地	福岡県北九州市小倉南区新曽根1-1		
資本金	48百万円	従業員	115名
発注項目	①タンク類の製作/現地据付工事 ②鉄塔・タワーの製作及び据付工事 ③タンク付属品製作		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①②製缶/現地組立/現地溶接 ③階段、デッキ、手摺等の組立、溶接		
必要設備	—		
材質・材料・サイズ	—		
数量・金額	—		
面談条件 および 要求事項	今回は特にタンク類他、大型製品品の現地据付に将来的にご協力いただける企業様を探しております。		

2024年度 商談会

「製造技術マッチングフェア」
7月4日(木)参加発注企業

対面 47社
オンライン 10社

開催場所:西日本総合展示場
本館中展示場
(「課題解決EXPO2024」と同一敷地内で行います。)
(北九州市小倉北区浅野3-8-1)

7 東京エレクトロテクノロジーソリューションズ(株)			
所在地	山梨県韭崎市藤井町下保2381-1		
資本金	4,000百万円	従業員	2,765名
発注項目	①切削部品 ②板金部品		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②未定		
加工内容	①特に真空部品 ②特にアルミ溶接能力		
必要設備	①マシニングセンター ②板金設備一式(抜き、曲げ、溶接)		
材質・材料・サイズ	①アルミ 小物～φ1000mm程度 ②アルミ、SPCC 小物～φ1000mm		
数量・金額	—		
面談条件 および 要求事項	品質要求、受注要求から勘案し、40～50人以上の規模の企業 (仲介があればこの限りではない。)		

対面式			
15 (株)ウラボ			
所在地	長崎県東彼杵郡東彼杵町八反田郷57-27		
資本金	80百万円	従業員	430名
発注項目	加工治具		
発注時期	6か月以内		
希望納期	1か月以内		
加工内容	機械加工		
必要設備	マシニングセンター 旋盤		
材質・材料・サイズ	SUS、アルミ等		
面談条件 および 要求事項	小ロットの切削加工や治具製作を小回りで対応していただける加工メーカー様 案件次第では数量が出るものもあります ISO9001やJISQ9100を取得されているところが望ましい(絶対必要ということではありません) お取引の開始に際しては、現地監査等を行わせていただくこともあります。		

オンライン			
1 I・T・O(株)滋賀工場			
所在地	滋賀県米原市村木930		
資本金	90百万円	従業員	302名
発注項目	配管溶接		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	溶接加工		
必要設備	対圧試験、カラーチェック、放射線透過検査		
材質・材料・サイズ	SS400、STPG370		
数量・金額	10～50本		
面談条件 および 要求事項	溶接に關し、レントゲン検査のできる企業を探しています。 ゴム関係は、ガス関連への納入実績を持っておられる企業様を特にお待ちしております。		

対面式			
8 協和機電工業(株)			
所在地	長崎県長崎市川口町10-2		
資本金	50百万円	従業員	543名
発注項目	①水処理設備機械製作 ②産業機械設計・製作		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②未定		
加工内容	①ホッパ、スクリーンコンベア、かき寄せ機他製作 ②工場内設備における搬送装置他設計・製作		
必要設備	②製作に伴う製缶、機械加工、塗装、組立に 關する設備		
材質・材料・サイズ	①材質:SS,SUS(一部CAC有) サイズ:各機器による(大きいもので20m程) ②材質:SS,SUS サイズ:各機器による		
数量・金額	①②数量:各機器により一式		
面談条件 および 要求事項	—		

対面式			
16 KTX(株)			
所在地	愛知県江南市安良町地蔵51番地		
資本金	93.9百万円	従業員	180名
発注項目	医療器具		
発注時期	未定		
希望納期	0.5か月		
加工内容	曲げ加工、熱処理		
必要設備	NCプレーキ		
材質・材料・サイズ	SUS410		
数量・金額	¥10,000/1個		
面談条件 および 要求事項	—		

対面式			
3 太陽機械工業(株)			
所在地	京都府南丹市園部町船阪町田1-26		
資本金	100百万円	従業員	180名
発注項目	①切削加工 ②面切加工 ③面車研削加工		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①切削加工・キー加工等 ②ホブ・ブローチ ③面車研削		
必要設備	①NC旋盤・複合旋盤等 ②ホブ盤・ブローチ盤等 ③面車研削盤		
材質・材料・サイズ	①～③SCM420/～Φ300/～L400		
数量・金額	①～③多品種小ロット(要相談)		
面談条件 および 要求事項	Q・C・Dのアピールをお願いします。 ※特に図面規格品質保証体制・測定方法重要 … スミ・R部分の形状測定機保有必須 ※立地(遠方)は持ってありません、QCDが解決すると考えている為。		

対面式			
11 (株)佐野鉄工所			
所在地	兵庫県神戸市西区小山3-1-5		
資本金	10百万円	従業員	20名
発注項目	製缶・溶接品 工作機械部品、製罐機械部品、省力化装置部品		
発注時期	6か月以内		
希望納期	2か月以内		
加工内容	面削り、ボーリング加工		
必要設備	立型マシニングセンタ、横中ぐり盤		
材質・材料・サイズ	主にSS材 S45C、SCM440、SUS304、A5052 500×800×1000位		
面談条件 および 要求事項	基本的に機械加工を主とされている業者様を希望します。 その中で受注体制が材料調達から製缶、溶接、機械加工、研磨、熱処理、表面処理までは一貫で受注頂ける企業様を希望します。(機械加工以外は、協力会社調達可とします。) 企業規模は5～50名までが理想です。(必ずではありません。)		

対面式			
18 橋永金属(株)			
所在地	東京都目黒区黒木の木坂3-3-2		
資本金	10百万円	従業員	9名
発注項目	カラー		
発注時期	6か月以内		
希望納期	1か月以内		
加工内容	切削加工品		
必要設備	CNC自動旋盤 検査機器		
材質・材料・サイズ	A5052B Φ21×Φ17×L=7mm		
数量・金額	1000個/ロット		
面談条件 および 要求事項	1. 切削加工品 材質 A5052B、寸法 Φ21×Φ17×L=7.0、数量:1000個/ロット 2. その他は、当日図面を以って面談させて頂きます。		

対面式			
4 (株)いまばやし			
所在地	福岡県糟屋郡須恵町植木1265-65		
資本金	100百万円	従業員	16名
発注項目	架台		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	製缶、板金		
必要設備	Tig、レーザー、プレス		
材質・材料・サイズ	SUS304 2000×9000		
数量・金額	多品種少量		
面談条件 および 要求事項	2000×9000の架台等製作可能な業者様 希望地域:福岡、佐賀、長崎、熊本、大分、鹿児島		

対面式			
12 (株)デンケン			
所在地	大分県由布市挾間町竜崎688-2		
資本金	75.2百万円	従業員	496名
発注項目	①板金部材 ②機械加工部材		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②未定		
加工内容	①板金加工 ②機械加工(旋盤含む)		
必要設備	①複合機・レーザー・ベンダー等 ②マシニングセンター・複合旋盤等		
材質・材料・サイズ	①②鉄系・SUS・AL / 手の平サイズ		
数量・金額	①②少量(1個～)多品種		
面談条件 および 要求事項	・表面処理(メッキ/塗装)までを含む完成品までの対応を希望。(協力会社様での対応可) ・今回の面談は、基本「板金加工業者さん」メインで考えています。		

対面式			
20 極東開発工業(株) 環境事業部			
所在地	大阪府大阪市中央区淡路町2-5-11		
資本金	11,899百万円	従業員	1,104名
発注項目	①リサイクルセンター等のプラント機械設備 ②リサイクルセンター等のプラント電気設備		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②未定		
加工内容	①設計・製作・工事 ②電気設備・制御盤類配線工事		
必要設備	①②建設業許可、社会保険加入		
材質・材料・サイズ	①②SS、SUS		
数量・金額	①②一品一様		
面談条件 および 要求事項	・リサイクルセンター等のプラント機械設備の設計、製作、据付工事 ・リサイクルセンター等のプラント電気計装設備の設計、製作、工事		

オンライン			
5 (株)ナカヒョウ			
所在地	岐阜県各務原市鵜沼羽場町7丁目363番地		
資本金	84百万円	従業員	143名
発注項目	金属プレス金型		
発注時期	未定		
希望納期	5か月以内		
加工内容	設計、割切、研削、組立等		
必要設備	マシニングセンター、放電加工機、CNC旋盤		
材質・材料・サイズ	材質:SKD11、SS400、S45C等 サイズ:発注品による		
数量・金額	数量:1式 金額:発注品による		
面談条件 および 要求事項	品質保証必要。精密せん断、厚板対応ができると良い。独自技術があると良い。		

オンライン			
13 (株)旭商工社			
所在地	神奈川県横浜市区西区平沼1-7-10YSKビル4F		
資本金	485百万円	従業員	208名
発注項目	専用自動機		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	各種生産設備、FA装置 専用機の設計、製作、組立		
必要設備	生産設備に關する必要設備一式		
材質・材料・サイズ	様々、一品一様		
数量・金額	数量:一式		
面談条件 および 要求事項	専用自動機の設計、製作～現地の据付		

対面式			
23 MHI下関エンジニアリング(株)			
所在地	山口県下関市彦島江の浦町6-16-1		
資本金	40百万円	従業員	200名
発注項目	昇降機能付トラップ		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	・昇降機付台車＋スロープ ・電動の昇降、俯仰、走行、伸縮等の組立		
必要設備	—		
材質・材料・サイズ	主にアルミ(スロープ等)溶接 その他SUS、SS溶接構造		
数量・金額	数量:1st		
面談条件 および 要求事項	製作～組立～試運転調整まで一貫して対応が可能 なメーカを案件とする。		

対面式			
6 (株)ユニシス			
所在地	埼玉県越谷市2675-1		
資本金	23.4百万円	従業員	161名
発注項目	①注射針針基金属部品 ②注射針針基樹脂部品 ③ゴム成形品		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①切削 ②射出成型 ③ゴム成形品		
必要設備	①～③加工内容に準ずる設備		
材質・材料・サイズ	①直線、S+CoSiLk(はNiメッキ ②材質・材料・サイズは様々 材質の提案可 ③ガasket、パッキン等 材質の提案可		
数量・金額	①～③数量・金額は面談時要相談		
面談条件 および 要求事項	—		

オンライン			
14 近畿金属(株)			
所在地	大阪府東大阪市高井田本通2-8-27		
資本金	40百万円	従業員	190名
発注項目	①アルミダイカスト ②アルミ砂型鑄物 ③銅鑄物 ④FC鑄物 ⑤シャフト ⑥インペラ ⑦鑄物切削 ⑧ギヤ ⑨モーター		
発注時期	①～⑨未定		
希望納期	①～⑨未定		
加工内容	⑤圧接、キー溝、スプライン加工 ⑥深絞り成型		
必要設備	⑧熱処理後JIS等級4級を満たすこと ⑨コイル、盤手の手記、モーターに關しての知見		
材質・材料・サイズ	①ADC12 125～800t ②AC4A、AC2B 0.5～10kg ③CAC406 0.5～10kg ④FC200、FGD800 10～30kg、400kg ⑤SUS Φ50 ⑥SPCE、SPCC Φ50～80 ⑦AL、BC、FC サイズ:各種 ⑧SCM420、S45C等 モジュール1.5～8.0		
数量・金額	①数量/月:100～15,000 ②数量/月:10～100 ③数量/月:10～50 ④数量/月:5～30 ⑤数量/月:20～50 ⑥数量/月:3,000～50,000 ⑦数量:各種 ⑧数量/月:10又は500～1,000		
面談条件 および 要求事項	発注品目に対応できる協力企業を探しています。		

オンライン			
26 ナルックス(株)			
所在地	大阪府三島郡島本町山崎2-1-7		
資本金	80百万円	従業員	302名
発注項目	①真空成形トレー ②樹脂鑄物 ③ガラス研磨		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①真空成形 ②射出成形 ③ガラス研磨		
必要設備	①真空成形機 ②射出成形機 ③ガラス研磨機		
材質・材料・サイズ	①PET、PS ②PC ③案件による		
数量・金額	①1000枚/月②1000個/月③3000個/月		
面談条件 および 要求事項	今回は参考見積で、現在具体案件はありませんが、 案件発生時に見積依頼を致したく思います。 真空成形トレー／樹脂鑄物／ガラス研磨加工		

オンライン

28 北川精機株			
所在地	広島県府中市鶴飼町800-8		
資本金	300百万円	従業員	146名
発注項目	金属切削部品、製缶部品		
発注時期	未定		
希望納期	都度変動あり		
加工内容	型鋼から厚板の製缶溶接と機械加工、小物部品加工		
必要設備	製缶設備一式、天井クレーン、五面加工機、マシニングセンタ、フライス盤、焼鈍、ショットブラスト、メッキ、窒化処理		
材質・材料・サイズ	SS400、S45C 手のひらサイズ/機械加工 大物部品8000L×3450W×1100H/製缶・加工		
数量・金額	数量・金額：都度変更あり		
面談条件および要求事項	OEM生産（大型機械設備の一貫生産・塗装・組立含む）		

対面式

34 (株)アイム製作所			
所在地	福岡県北九州市八幡西区黒崎城石3-5		
資本金	30百万円	従業員	60名
発注項目	制御盤		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	①製缶加工、板金加工 ②塗装 ③組立、配線		
必要設備	タレパン、レーザー、塗装ブース、組立・配線工場		
材質・材料・サイズ	4×8～5×10 他		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	制御盤製缶、塗装組立配線設計→製造		

対面式

38 オーカワラテック(株)			
所在地	長崎県諫早市久山町2014-39		
資本金	95百万円	従業員	20名
発注項目	各種部品の一括製作。製缶・架台・ダクト・機械加工→表面仕上(パフ+HL)		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	薄板が多いですが、厚板もあります。		
必要設備	各種設備、ロールベンダーやパフ工具など		
材質・材料・サイズ	多くはSUSですが、中にはSSもあります。サイズは大小多種		
面談条件および要求事項	当社は南大川原製作所の100％子会社で、完全個別受注型の産業装置メーカーです。当社では主に産業装置を取り扱っていますが本社からの生産受託もあり、対象機器や部品は多岐に渡ります。品質重視で一個一個丁寧なもののづくりが要求されます。小回りが利きスポット的な調達にも対応いただける取引先を探しています。		

対面式

29 (株)サンテック川内工場			
所在地	鹿児島県薩摩川内市青山町5478-35		
資本金	59百万円	従業員	83名
発注項目	①搬送用ベルト ②コンベア ③製缶・架台		
発注時期	①～③6か月以内		
希望納期	①～③1か月以内		
加工内容	①タイミングベルト等の外側スポンジ貼付 ②— ③製缶・架台加工		
必要設備	①— ②③焼付塗装		
材質・材料・サイズ	①仕様に基づく L300～1300 ②コンベア L3000 ③帯金 卓上→ロケット型 4000、SS、ローバイク 製缶：スタン、フレーム、L1000～2000		
数量・金額	①～③一品一様		
面談条件および要求事項	参考図面があるので、詳細は面談にて		

対面式

35 九州旅客鉄道(株)			
所在地	福岡県福岡市博多区博多駅前3-25-21		
資本金	16,000百万円	従業員	7,311名
発注項目	①列車内整理券発行機の製作及び修繕 ②特急車両用カメラレールの製作 ③通勤用列車用側面ガラスの製作 ④通勤列車用LED側面行先表示器の基盤修繕 ⑤通勤列車用LED前面行先表示器の基盤修繕 ⑥列車乗務員運転席表示ランプの製作		
発注時期	①～⑥未定		
希望納期	①～⑥未定		
加工内容	④基盤修繕 ⑤基盤修繕 ⑥点灯用ランプ		
材質・材料・サイズ	①ステンレス 430mm×250mm ②樹脂素材 453mm×230mm ③ガラス素材 横3000mm ④基盤(ステンレス・銅など) 300mm×700mm ⑤基盤(ステンレス・銅など) 300mm×700mm ⑥プラスチック・樹脂 20mm×60mm		
数量・金額	①8台②20個③8枚④8個⑤8個④650個		
面談条件および要求事項	・元図面が無い(現物のみ)場合があるため、作図可能であると助かります。 ・破損時や修繕時に随時発注させていただくため、製作品について仕様書等のご提示をお願いしております。		

オンライン

41 ネミー(株)			
所在地	東京都目黒区大橋2-24-3		
資本金	20百万円	従業員	120名
発注項目	①鉄骨工事(屋内外の階段、手すり等) ②機械加工品(金属、樹脂) ③製缶品		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①工場、キャットウォークの階段、手すりの製作 ②切剛 ③型钢架台		
必要設備	①鉄骨工事に準ずる必要設備 ②機械加工に準ずる必要設備 ③製缶加工に準ずる必要設備		
材質・材料・サイズ	①SUS、SS、AL ②手のひら～両手のサイズ ③各種型钢、サイズ都度変更		
数量・金額	①～③多品種少量		
面談条件および要求事項	単発的な案件が多く、常に見積等が発生し、経費見積もりからお客様要求(もしくはこちらからの指示)で発注に至るも、対象機器や部品は多岐に渡ります。品質重視で一個一個丁寧なものづくりが要求されます。小回りが利きスポット的な調達にも対応いただける取引先を探しています。		

対面式

30 (株)大東			
所在地	福岡県北九州市八幡西区小嶺2-16-45		
資本金	10百万円	従業員	35名
発注項目	①盤の板金及び塗装 ②塗装(盤)		
発注時期	①②3か月以内		
希望納期	①1～2か月以内②～1か月以内		
加工内容	①板金、溶接、塗装 ②溶剤、粉体塗装		
必要設備	①パンチプレス、溶接機、定盤、焼付炉 ②塗装ブース、焼付炉		
材質・材料・サイズ	①SS、SUS 1～3.5t アングル 200mm、300mm ②溶剤、粉体 200～3000mm		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	1.盤の板金及び塗装 2.高圧・低圧、制御盤の配線組立 3.盤の設計及びセンサー、ソフト設計		

対面式

35 九州旅客鉄道(株)			
所在地	福岡県福岡市博多区博多駅前3-25-21		
資本金	16,000百万円	従業員	7,311名
発注項目	⑦通勤自動車電動エンジン用ブリーへの製作 ⑧通勤列車乗務員運転席情報表示モニターの基盤修繕 ⑨通勤列車客室内OBCビジョン(情報表示装置)の基盤修繕 ⑩通勤列車客室内蛍光灯用インバータの製作 ⑪通勤列車用LED前面行先表示器の製作 ⑫観光特急用電動水ポンプの製作 ⑬観光特急発電機用レギュレートの製作		
発注時期	⑦～⑫未定		
希望納期	⑦～⑫未定		
加工内容	⑦金型・研磨 ⑧基盤修繕 ⑨基盤修繕 ⑩基盤修繕		
材質・材料・サイズ	⑦SUS 100mm×120mm ⑧基盤(ステンレス・銅など) 300mm×350mm ⑨基盤(ステンレス・銅など) 300mm×800mm ⑩ステンレス 70mm×200mm ⑪SUS 150mm×300mm ⑫SUS 50mm×150mm		
数量・金額	⑦10個⑧6台⑨5台⑩10台⑪3台⑫5台		
面談条件および要求事項	・弊社内での設計確認作業の為、強度等について元製品との比較・検討をいたします。そのため、製作品について仕様書等のご提示をお願いしております。		

対面式

42 (株)エヌ・エフ・ティ			
所在地	福岡県太宰府市水城1-11-11		
資本金	40百万円	従業員	97名
発注項目	装置部品		
発注時期	3か月以内		
希望納期	2か月以内		
加工内容	装置部品 ①ユニット部品(機械加工)・架台(製缶) ②カバー(板金)		
必要設備	フライス、研磨、旋盤、板金		
材質・材料・サイズ	鉄、アルミ、ステンレス		
数量・金額	1台、部品1000点、1500万		
面談条件および要求事項	多品種小ロット対応可能		

対面式

31 不二輸送機工業(株)			
所在地	山口県山陽小野田市東高治2327-1		
資本金	490百万円	従業員	322名
発注項目	①金属加工 ②金属加工		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②1か月以内		
加工内容	①製缶加工、溶接 ②板金加工、溶接		
必要設備	①溶接機 ②レーザー加工機、プレス、溶接機		
材質・材料・材料・サイズ	①一般型钢 SS400 ②5×10板以内 SS400		
数量・金額	①②数量・金額は要相談		
面談条件および要求事項	—		

対面式

36 (株)中島ターレット			
所在地	福岡県遠賀郡岡垣町大字戸切379-1		
資本金	30百万円	従業員	112名
発注項目	ロボット部品の加工		
発注時期	3か月以内		
希望納期	1,5か月以内～3か月以内		
加工内容	切削加工		
必要設備	NC旋盤・MC 三次元測定器		
材質・材料・材料・サイズ	アルミ・S45C・SUS		
数量・金額	50～200個		
面談条件および要求事項	・三次元測定器が必要 ・公差は、0. 02mmレベル		

対面式

44 エスエヌ環境テクノロジー(株)			
所在地	大阪府大阪市港区弁天1-2-1		
資本金	200百万円	従業員	230名
発注項目	一般製缶品		
発注時期	6か月以内		
希望納期	6か月以内		
加工内容	板曲げ等一般製缶加工		
必要設備	加工内容に準ずる設備		
材質・材料・材料・サイズ	SS、丸ダクト、20～40ton		
数量・金額	一式		
面談条件および要求事項	製缶品 SS(3.2～9mm程度)仕様書通りに見積もりが迅速にできる。納期、品質を守れること。官公庁向けの検査対応ができる。		

対面式

32 アポロ(株)			
所在地	東京都千代田区神田鍛冶町3-3-4		
資本金	100百万円	従業員	7名
発注項目	①半導体製造装置や産業用ロボットなどに使用する切削品、インサートナット ②CNT面状発熱体の加工		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②未定		
加工内容	①切削 ②CNT面状発熱体に電極の作成と電線接続、回路の保護設定、防水処理等を実施ユニット作成		
必要設備	①NC旋盤 ②シルク印刷、測定器(定電圧装置等)		
材質・材料・材料・サイズ	①Φ5～10mm、全長4.5～12mmの外ねじ、内ねじ形状 素材：SUS303/316、SUM ②—		
数量・金額	①ロット数/5千個～5万個②—		
面談条件および要求事項	・品質体制が確立し、量産時に安定供給していただける ・電気用品安全法に基づく業務が可能なが望ましい		

対面式

37 (株)ティ・アイ・エス 鳥栖工場			
所在地	佐賀県鳥栖市藤木町若桜4-8		
資本金	10百万円	従業員	110名
発注項目	自動機、省力化機器等の部品製作		
発注時期	6か月以内		
希望納期	未定		
加工内容	樹脂加工 精度1/100程		
必要設備	MC、NC、汎用旋盤		
材質・材料・材料・サイズ	POM、MC、PP、PC、PET等 小物～パネル類		
数量・金額	多品種小ロット		
面談条件および要求事項	多品種小ロット、短納期対応できる企業様との面談を希望します。		

対面式

46 知立機工(株)			
所在地	愛知県豊田市高丘新町春日88-1		
資本金	10百万円	従業員	19名
発注項目	金属加工部品		
発注時期	3か月以内		
希望納期	1か月以内		
加工内容	切削加工		
必要設備	旋盤、フライス、マシニング		
材質・材料・材料・サイズ	S45C		
数量・金額	1個～5個		
面談条件および要求事項	低価格、高品質、短納期対応可能な企業様への発注		

対面式

33 小橋工業(株)			
所在地	岡山県岡山市南区中畦684		
資本金	100百万円	従業員	320名
発注項目	①製缶物 ②コンローラ、制御ボックス ③ゴム板		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③6か月以内		
加工内容	①ロボット溶接 ②コンローラ、制御ボックス開発 ③コンベアベルト切断 厚み8mm、2プライ		
必要設備	①レーザー切断、ブレーキプレス、ロボット溶接、溶接治具、測定器②コンローラ(開発、基板実装、筐体、ソフトウェア、ワイヤハーネス、組立全て1社で出来る必要はありません、コーディネート出来る会社希望)③プロッタ(ウォータージェット不可、手加工不可)、プロッタは1回で加工出来ない場合、2回、3回走っても可		
材質・材料・材料・サイズ	①SS400、SPHC 600X300X3.000 ②250X250X50(筐体サイズ) ③800X3500X8(2プライ)		
数量・金額	①50個/ロット、年間500個リピート品 ②50個/ロット、年間1500個リピート品 ③50個/ロット、年間500個リピート品		
面談条件および要求事項	溶接部品の会社条件 ロット30から50個、年間500個対応、溶接治具必要、ロボット溶接必要(ポジションがあれば更に良い)、製缶物だが、精度は板金なみに必要		

対面式

38 (株)きしろ			
所在地	兵庫県明石市天文町2-3-20		
資本金	94百万円	従業員	300名
発注項目	①シャフト ②フレーム		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②未定		
加工内容	①旋盤加工 ②製缶・溶接、機械加工		
必要設備	①旋盤 ②製缶・溶接設備/五面加工機		
材質・材料・材料・サイズ	①径400×3500L(SCM440) ②800×2500×4500(SS400)		
数量・金額	—		
面談条件および要求事項	素材からの一貫製作ができるメーカー ワーク量1トン以上取扱い可能なメーカー 海外調達可		

オンライン

47 パナソニックプロダクションエンジニアリング(株)			
所在地	大阪府門真市松葉町2-7		
資本金	100百万円	従業員	682名
発注項目	①機械加工品 ②板金 ③架台・製缶		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①1.5か月以内②1か月以内③2か月以内		
加工内容	①切削、研削、研磨 ②板金加工 ③製缶加工、架台		
必要設備	①～③加工内容に準ずる設備		
材質・材料	①手のひらサイズ～ ②サイズ：～2000×2000 ③サイズ：2000×2000～		
数量・金額	①～③多品種少量		
面談条件 および 要求事項	—		

对 面 式

48 (株)リネックス			
所在地	福岡県糟屋郡粕屋町駕与丁1-3-1		
資本金	301.2百万円	従業員	120名
発注項目	ソギテ		
発注時期	未定		
希望納期	1.5か月以内		
加工内容	切削		
必要設備	NC		
材質・材料・サイズ	Φ8×L寸20、他 真鍮(鉛フリー材)		
数量・金証	Lot、2,000個		
面談条件および 要求事項	面談に際しては特に条件ありません。 ※取引開始へ進展する際は事前にNDA締結および セルフアセスメント等の対応お願いあり。		

対面式

55	(株)サツマ超硬精密		
所在地	大阪府大東市新田中町2-9		
資本金	10百万円	従業員	40名
発注項目	①部品加工 ②部品加工		
発注時期	①23か月以内(都度)		
希望納期	①21か月以内		
加工内容	①切削 ②切削、研磨、放電		
必要設備	①旋盤、MC ②各種研磨機		
材質・材料・サイズ	①SUS、炭、炭素鋼、難削材等 ②銅、焼入鋼、超硬		
数量・金額	①1~30個程度②1~30個		
取扱条件および要求事項	—		

对 面 式

[illegible]

对 面 式

49 旭国際テクネイオン(株)		
所在地	福岡県北九州市門司区新門司北1-3-8	
資本金	490百万円	従業員 660名
発注項目	切削加工 部品	
発注時期	未定	
希望納期	1〜2か月以内	
加工内容	フライス加工 旋盤加工	
必要設備	—	
材質・材料・サイズ	SUS、AL、銅、チタン	
数量・金額	単品〜10程度 物によっては100個あり	
当該条件 および 要求事項	単品、短納期対応が可能か	

対面式

56	大分キヤノン(株)
所在地	大分県国東市安岐町下原710
資本金	80百万円 従業員 3,000名
発注項目	① 鏡筒部品の金型製作から成型まで (金型のみでも可) ② ゴム成形品 ③ マグネダイカスト
発注時期	①～③未定
希望納期	①～③5か月以内
加工内容	① 鏡筒部品の金型製作ができて、かつ成型まで一括できると可 ② カメラのグリップ等、外観に使用するゴム成形品 ③ ダイカスト、チコソなどのマグネ成形品
必要設備	—
材質・材料・サイズ	①— ②NVR+PVC ③マグネシウム
数量・金額	①25000～10000pcs/月 ③3000～10000pcs/月
面談条件および要求事項	—

対面式

69	ノゾック(株)
所在地	大阪府大阪市淀川区野中北1-1-74
資本金	10百万円 従業員 30名
発注項目	①金属加工機部品製造 ②金属加工機部品製造 ③金属加工機部品製造
発注時期	①～③6か月以内
希望納期	①～③1～1.5か月以内
加工内容	①機械加工 ②汎用加工 ③板金加工
必要設備	①旋/横MC・五面/五軸加工機、旋盤(汎用、NC複合、立旋盤) ②各種治具設備機器など ③レーザー加工機/プラスチック/ステンパーリング等
材質・材料 とサイズ	①～③材質/鉄・スチール、鋳物、難削材 サイズ/手/平/鉄、SUSなど
数量・金額	①～③少量多品種
面談条件 と 要求事項	●各種機械加工部品 / 工作機・半導体製造装置・旋削機・真空炉・電置器各種装置・食品機械・医療機器・船体装置・プラント機器など諸製品、鉄製品●アルミ物●鋼材・材質・機械加工と表面処理と熱処理と完成品など●短期間に対応し続けること●検査と製造の検査体制がよい(自主検査と記憶管理)

対面式

50	長崎機器(株)
所在地	長崎県西彼方郡時津町元村郷820
資本金	100百万円 従業員 106名
発注項目	①板金 ②製缶・切削 ③製缶
発注時期	①～③ 未定
希望納期	①1.5か月以内②1か月以内③1.5か月以内
加工内容	①ホッパ、シュート ②ブリー、ローラー、複合製品 ③架台
必要設備	—
材質・材料・サイズ	①SUS304 600～900H ②SS400/SUS304 ③S400/SUS304 4500×2500×2500Hなど
数量・金額	—
顧客条件 および 要求事項	・ステンレス シュートやホッパなどの曲げ加工を得意とする企業 ・複合(製缶+機械)の加工が可能な企業 ・架台製作において仮組立てに立会検査が出来る企業

対面式

57	(株)島津製作所
所在地	京都府京都市中京区西ノ京桑原町1番地
資本金	26,648百万円
従業員	13898名
発注項目	①数mオーダーの幾何公差のシャフト ②表面粗さ Ra 0.07 のパフ研磨で仕上げた機械加工品 ③らせん状の内ネジ溝加工を必要とするネジステータ
発注時期	①～③未定(量産適用は1年以上先の見込み)
希望納期	①～③別査依頼
加工内容	①旋盤加工、シャフトと磁石ホルダが一体となった複形状機械加工、パフ研磨・電解研磨 ③溝加工
必要設備	①くし刃型旋盤(必須ではない) ②③—
材質・材料 ・サイズ	A17075-T6511 Φ67(最大外径)×115mm SUS403B RD25 Φ25×14mm ③6061-T6 Φ28×105,165mm
数量・全量	② 62000P/年 ③ 480～8400P/年
面談対象 および 要求事項	①切削(丸毛刃、板)、銲物(真鍮機、油圧機器)で大型の部品(Φ50以上の物が多い) ②精度やグロウ・インを要求する物が殆どである。 ③基本的に少量多品種で、多い物でも100個/年程度

対面式

71	コクネ製作(株)		
所在地	愛知県西尾市法光寺町流2-3		
資本金	37.5百万円	従業員	94名
発注項目	半導体製造装置部品		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	機械加工、製缶・精密板金、ゴム・プラスチック成形・加工		
必要設備	機械加工関連設備 製缶・精密板金関連設備 ゴム、プラスチック成型機		
材質・材料・サイズ	SUS、Al、樹脂、ゴム 手のひら～ $\Phi 1000$ 、～ $\Phi 100$		
数量・金額	多品種小ロット		
面談条件 および 要求事項	—		

対面式

52 眞工金属(株)			
所在地	広島県広島市中区国泰寺町1-3-11		
資本金	40百万円	従業員	85名
発注項目	①FC・FCD鍛造 ②アルミ鍛造 ③機械加工		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①22か月以内 ③1か月以内		
加工内容	①手込み・造型機 ②手込み・造型機 ③旋盤・MC・研削等		
必要設備	①鍛造設備・検査設備 ②鍛造設備・検査設備 ③加工・検査設備		
材質・材料・サイズ	①0.1～500kg程度 ②0.1～100kg程度 ③案件による		
数量・金額	①～③数量・金額・案件による		
面談条件 および 要求事項	①鍛鉄・アルミ鍛物の0.1kg～500kg程度、少量多品種が鍛造可能な先 ②単品加工が可能な先 ③単品モ/試作や高精度の削り出しが可能な先		

対面式

58	東洋ホイスト(株)		
所在地	福岡県糟屋郡新宮町下府2-1-11		
資本金	60百万円	従業員	85名
発注項目	①巻上ドラム ②サドル、ケーシング、ペットキャリエージ ③メインシャフト		
発注時期	①～③未定		
希望納期	12か月以内2③1～3か月以内(全加工として)		
加工内容	①製缶～清切機械加工まで ②製缶から機械加工まで ③機械加工～面切り～焼入れ～キー加工まで もしくはキー加工のみでも可		
必要設備	①溶接機 ②溶接機、横中ぐり(あれば) ③セーバー(あれば)		
材質・材料 ・サービス	①SS400 SCM STK ②SS400 ③S45C		
数量・金額	①②③～台5③1本～30本		
商談条件 および 要求事項	製缶と機械加工両方に対応できる製作会社があれば望ましい。		

対面式

72 日本ファインテック(株)			
所在地	福岡県宮若市上有木1438-4		
資本金	36百万円	従業員	360名
発注項目	機械、製缶、板金		
発注時期	3か月以内		
希望納期	1.5か月以内		
加工内容	機械加工は一般〜超微細 製缶、架台		
必要設備	切削、研削加工に準ずる設備一式、五面加工 製缶、板金加工に準ずる設備一式		
材質・材料 ・サイズ	超硬、SS、SUS、AC、S45C、S50C、SK ベース・プレート等1000〜のものもあり		
数量・金額	多品種・小ロット、一品一様		
面接条件 および 要求事項	AC量産得意な企業様とお会いしたい		

对 面 式

53 平和テクニカ(株)			
所在地	福岡県行橋市西宮市4-17-7-105		
資本金	50百万円	従業員	80名
発注項目	機械加工品		
発注時期	未定		
希望納期	未定		
加工内容	金属加工、ゴム成形加工		
必要設備	加工内容に準ずる設備一式		
材質・材料・サイズ	金属、ゴム		
数量・金額	多品種少量		
顔合条件および要求事項	・単品、少数の見積、注文が多いです。 ・ユーザー様との打合せが必要な場合、同行など対応していただけると幸いです。 ・見積、確認事項等の回答、対応が早い企業様希望です。		

対面式

61 (株)ヤマデン			
所在地 福岡県久留米市宮ノ陣3-2-29			
資本金	40百万円	従業員	256名
発注項目	①機械加工品 ②鋳造加工品 ③プラント配管工事		
発注時期	①～③未定		
希望納期	①～③未定		
加工内容	①切削、研削、研磨etc ②板金、溶接 ③—		
必要設備	①機械加工に必要な設備 ②鋳造加工に必要な設備 ③—		
材質・材料・サイズ	①ボタンサイズ～2000mm、SS、SUS、樹脂 ②— ③—		
数量・金額	①②一品一棟③—		
商談条件および要求事項	—		

対面式

74 日本精工九州(株)			
所在地	福岡県うきは市浮羽町古川字日精774		
資本金	3,000百万円	従業員	700名
発注項目	①機械加工 ②機械加工		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②未定		
加工内容	①軸 切削、旋削加工 ②ナット 切削、旋削加工		
必要設備	①— ②複合機、NC旋盤		
材質・材料・サイズ	①素材径Φ10～Φ200 ②素材径Φ10～Φ400		
数量・金額	—		
面談条件および 要求事項	—		

対面式

54 (株)北川鉄工所			
所在地	広島県府中市元町77-1		
資本金	8,640百万円	従業員	1,442名
発注項目	①開発品/試作品 ②アルミ製品		
発注時期	①②未定		
希望納期	①②1か月以内		
加工内容	①材持ち全加工(焼入研磨、表面処理まで)で納入 ②材持ち全加工(表面処理含む)硬質アルミ染料着色品も有り		
必要設備	①旋盤、MC、研磨機(協力工場可) ②旋盤、MC		
材質・材料・サイズ	①～丸400、～角300 ②～丸200、～角200		
数量・金額	①1～10個②～30個		
選取条件および要求事項	要求精度が厳しい為、3次元測定器の保有は必須。 加工精度：ミクロン単位部品多い。		

対面式

63	富士電波工業(株)
所在地	大阪府大阪市淀川区新高2-4-36
資本金	336.5百万円
従業員	135名
発注項目	機械加工品
発注時期	未定
希望納期	未定
加工内容	旋盤加工等
必要設備	—
材質・材料・サイズ	SUS、SS、銅、真鍮 サイズ：小物～大物
数量・金額	一品～一品
発注条件 および 要求事項	機械加工品はロット単位ではなく、一品一様で製作して下さる会社さんを探しています。材質としては、SUS、SS、Cu、真鍮で探していますが、特に銅、真鍮を加工して下さる会社さんが望ましいと考えています。

対面式

76	福田刃物工業(株)
所在地	岐阜県関市小鷹倉353
資本金	30百万円 従業員 150名
発注項目	①リング ②プレート ③丸物
発注時期	①～③3か月以内
希望納期	①1.5か月以内②③1か月以内
加工内容	①切削、研削、熱処理 ②切削、研削、熱処理 ③切削、研削
必要設備	①旋盤、マシニング、ロータリー、研削 ②マシニング、研削機 ③マシニング、旋盤、研削機
材質・材料・サイズ	①SUS304 ㊦720 ②SC材、タイス鋼 500 以上 ③SUS系、AL系
数量・金額	①2個・不明②③常時変動
面談条件および要求事項	—

対面式				オンライン				対面式				対面式				対面式			
77 (株)三井E&S 大分工場				78 日進機工(株)				80 (株)ニチゾウテック 九州事業部				81 JFEプラントエンジニア(株)				84 センターピア(株)			
所在地	大分県大分市大字日吉原3			所在地	愛知県名古屋市中山区花咲台2~401			所在地	熊本県玉名郡長洲町大字有明1番地			所在地	東京都台東区蔵前2~17~4			所在地	東京都中央区日本橋1-2-6		
資本金	3,829百万円	従業員	300名	資本金	97,5百万円	従業員	554名	資本金	1,242百万円	従業員	120名	資本金	1,700百万円	従業員	3,777名	資本金	10百万円	従業員	30名
発注項目	コンテナ用岸壁クレーン等の部品製作			発注項目	①配管・ダクトの施工 ②塗装・足場設置 ③清掃業者			発注項目	①設計・製作・現地立上げ ※据付はSVのみ ②機械設計 ③製作・据付工事			発注項目	①一般製品 ②圧力容器			発注項目	①板金加工 ②粉体塗装 ③組立		
発注時期	6か月以内			発注時期	①~③未定			発注時期	①~③未定			発注時期	①②未定			発注時期	①~③未定		
希望納期	未定			希望納期	①~③未定			希望納期	①~③未定			希望納期	①②未定			希望納期	①~③未定		
加工内容	製缶、板金、機械加工			加工内容	①施工現場での老朽化した配管やダクトの切断・組付・取付等の施工。(製作のみは不可) ②発電所やプラントの鉄骨は配管の塗装やそれに伴う足場設置。 ③施工現場で発生した瓦礫やゴミ等の清掃、各種施工補助、資材の移設、養生等。			加工内容	①当社仕様に基づき設計~製作 ②機械設計 ③当社仕様に基づき製作~据付			加工内容	①②案件ごとによる			加工内容	①板金加工、ステンレス加工、丸棒加工、パイプ加工 ②粉体塗装orメラミン塗装 ③ー		
必要設備	製缶関連、板金関連、機械加工に関する必要設備			必要設備	①③加工内容に準ずる設備			必要設備	①③加工内容に準ずる設備			必要設備	①②案件ごとによる			必要設備	①レーザー、タレパン、ベンダーなど ②サイズH2200 W800 D1200以下 ③筐体の組立~出荷まで		
材質・材料・サイズ	SS、SUS、S25C、S35C、S45C、SCM 手のひら~□3000、~φ1000			材質・材料・サイズ	ー			材質・材料・サイズ	①③SSが多い			材質・材料・サイズ	①②案件ごとによる			材質・材料・サイズ	①SECC,SPCC t0.8~3.2 ②ー ③ー		
数量・金額	数量等:様々、詳細は面談にて			数量・金額	事業規模:5~20人程度(目安) 地域:福岡県、山口県 必要資格:社会保険加入、各種施工に必要な建設許可(管工事、塗装工事、とび・土工工事等) 洗浄業者:配管や熱交換機器の洗浄作業。装置の能力は300kg/cm~2000kg/cmの超高压			数量・金額	①③一品一様			数量・金額	①②案件ごとによる			数量・金額	ー		
面談条件および要求事項	必要設備・能力等:各種溶接機、機械加工設備、曲げ設備(板、パイプ)、レーザー等の切断機等(板、型钢)			面談条件および要求事項	ー			面談条件および要求事項	・当社仕様書に基づき、設計~製作(弊社工場へユニット組立にて納入) ・日立造船製ゴミ焼却場、ダム・水門の機器据付配管及び点検整備(通動・宿泊可)			面談条件および要求事項	仕様書及び図面は当日持参します			面談条件および要求事項	ー		

2024製造技術マッチング商談会 発注企業加工内容マトリックス

No.	1日目		2日目		商談したい受注企業の 加工内容 発注企業	切 削	研 削	プ レ ス	鍛 造	板 金	溶 接	鋳 造	鍛 造	金 型	治 工 具	塗 装	メ ッキ	研 削	熱 処 理	ギ ア・歯 車	生 産 設 備	自 動 機	配 管 工 事	プラ ント・ パイ プ	電 子 部 品・ 部 材	プ ラ ス チ ック ・ 部 材	ゴ ム 成 形・ 加 工	そ の 他
	対 面	OL	対 面	OL																								
1		●		●	I・T・O(株)滋賀工場						●																●	
2	●				(株)マキシス工業			●		●	●																	
3			●		太陽機械工業(株)	●	●						●					●	●	●								
4			●		(株)いまばやし				●	●	●																	
5	●		●		(株)ナカヒョウ									●														
6			●		(株)ユニシス	●	●							●			●									●	●	
7	●		●		東京エレクトロニクス/ロジックソリューションズ(株)	●			●	●																●		
8			●		協和機電工業(株)				●		●													●				
9	●				(株)二豊鉄工所	●			●	●	●						●											①
10		●			(株)中部プラントサービス				●	●	●								●					●				②
11	●		●		(株)佐野鉄工所	●	●		●	●	●						●	●	●	●	●							
12			●		(株)デンケン	●				●																		
13				●	(株)旭商工社																●	●						
14		●		●	近畿金属(株)	●		●				●	●								●							
15	●		●		(株)ウラノ	●										●												
16			●		KTX(株)	●	●	●	●	●	●		●					●					●					
17	●				(株)YSK	●																						
18			●		橋永金属(株)	●	●											●										
19	●				ブリヂストンプラントエンジニアリング(株)																●		●					
20			●		極東開発工業(株) 環境事業部																		●					
21	●				渡辺鉄工(株)	●			●																			
22	●				協和ファインテック(株)	●	●	●	●	●	●										●							
23			●		MHI下関エンジニアリング(株)																●	●						③
24	●				(株)西部技研				●	●																		
25	●				オリエント工機(株)	●	●				●							●		●	●	●				●		
26		●		●	ナルックス(株)													●				●				●		
27	●				(株)住理工九州	●					●											●	●					

その他について

その他のNo	その他の内容
①	鉄鋼材料専門商社
②	電気計装工事
③	製作～組立～試運転調整まで一貫して対応可能なメーカー
④	搬送用ベルトの製作
⑤	ガラス製造
⑥	表面仕上げ研磨
⑦	鉄骨工事（製作、施工が両方できると尚良い）

※OL:オンライン商談

No.	1日目		2日目		商談したい受注企業の 加工内容 発注企業	切 削	研 削	ブ レ ス	製 缶	板 金	溶 接	鋳 造	鍛 造	金 型	治 工 具	塗 装	メ ッキ	研 磨	熱 処 理	ギ ア・歯 車	生 産 設 備	自 動 機	配 管工 事	フ ラ ン ジ ン・ モ ー タ ー	電 子 部 品・ 接 点	フ ォ ト・ エ ン ゲ ル	ゴ ム 成 形・ 加 工	そ の 他	
	対 面	OL	対 面	OL																									
28		●			北川精機(株)	●	●		●	●	●					●	●	●	●										
29	●		●		(株)サンテック川内工場				●		●								●								●	●	(4)
30	●		●		(株)大東				●	●	●					●					●								
31	●		●		不二輸送機工業(株)				●	●	●																		
32	●		●		アボロ(株)	●										●			●		●								
33			●		小橋工業(株)	●		●	●	●	●																		
34	●		●		(株)アイム製作所	●			●	●	●					●													
35		●	●		九州旅客鉄道(株)	●		●			●	●	●	●		●	●	●	●								●	●	(5)
36	●		●		(株)中島ターレット	●																							
37	●		●		(株)ティ・アイ・エス鳥栖工場	●			●																		●		
38			●		(株)きしろ	●	●		●		●	●	●					●	●	●									
39	●		●		オーカワラテック(株)				●	●	●					●	●	●			●								(6)
40	●				(株)エンデバースシステムズ																●	●			●	●			
41		●		●	ネミー(株)	●			●	●																			(7)
42			●		(株)エヌ・エフ・ティ	●	●		●	●				●				●											
43		●			(株)大橋製作所	●				●																	●		
44			●		エスエヌ環境テクノロジー(株)				●																				
45	●				(株)九州テクノロジー																●	●							
46			●		知立機工(株)	●	●								●			●		●									
47		●		●	パナソニックプロダクションエンジニアリング(株)	●	●		●	●							●		●		●								(8)
48	●		●		(株)リネックス	●						●								●							●		
49			●		旭国際テクネイオン(株)	●			●	●																			
50			●		長崎機器(株)	●			●	●	●																		
51	●				PACRAFT(株)	●				●	●																		
52	●		●		貴工金属(株)	●	●		●	●		●	●	●	●		●	●	●	●									
53			●		平和テクニカ(株)	●	●		●		●				●												●	●	
54			●		(株)北川鉄工所	●	●								●		●												

[illegible]

2024製造技術マッチング商談会 発注企業加工内容マトリックス

No.	1日目		2日目		商談したい受注企業の加工内容 発注企業	切削	研削	プレス	製缶	板金	溶接	鋳造	鍛造	金型	治工具	塗装	メッキ	研磨	熱処理	ギア・歯車	生産設備	自動機	配管工事・プラント・電子部品・プラスチック成形・加工	ゴム成形・加工	その他	
	対面	OL	対面	OL																						
55			●		(株)サツマ超硬精密	●	●								●			●								
56			●		大分キヤノン(株)							●		●										●	●	
57			●		(株)島津製作所	●	●					●						●		●				●		
58			●		東洋ホイスト(株)															●						⑨
59		●			新和工業(株)田布施工場	●	●		●	●	●								●			●	●		●	
60	●				不二精機(株)	●		●		●	●									●		●				
61	●		●		(株)ヤマデン	●	●			●	●				●						●	●		●	●	
62	●				(株)京製メック	●	●		●	●	●						●	●								⑩
63	●		●		富士電波工業(株)	●	●		●												●					
64	●				SHINKA(株)	●																				
65			●		クボタ環境エンジニアリング(株)				●															●		
66	●				タイメック(株)	●	●	●	●	●	●								●							
67	●				ヒカワ精工(株)	●	●		●																	
68	●				ナプテスコ(株)住環境カンパニー																			●	●	
69	●		●		ノズック(株)	●	●		●	●	●	●	●				●	●	●	●	●					
70	●				(株)TMEIC 長崎事業所	●	●	●	●	●	●						●			●						
71			●		コクネ製作(株)	●	●		●	●	●						●	●						●	●	
72			●		日本ファインテック(株)	●	●		●	●	●								●		●					
73	●				タカラスタンダード(株)福岡工場			●		●	●															
74			●		日本精工九州(株)	●							●													
75	●				(株)九州エフ・シー・シー			●				●		●	●					●					●	⑪
76	●		●		福田刃物工業(株)	●	●		●		●							●	●	●	●					
77			●		(株)三井E&S 大分工場	●			●	●	●															

その他について

その他のNo	その他の内容
⑨	機械加工
⑩	ユニット組立
⑪	コイルスプリング、皿バネ
⑫	洗浄業者、足場設置業者
⑬	据付工事、電気工事、圧力容器製作、制御盤製作

※OLオンライン商談

No.	1日目		2日目		商談したい受注企業の加工内容 発注企業	切 削	研 削	プレ ス	製 缶	板 金	溶 接	鋳 造	鍛 造	金 型	治 工 具	塗 装	メ ッキ	研 磨	熱 処 理	ギア・歯車	生産設備	自動機	配管工事・プラント	電子部品・デバイス	プラスチック成形・加工	ゴム成形・加工	その他
	対面	OL	対面	OL																							
78		●		●	日進機工(株)				●							●							●				⑫
79	●				(株)不二鉄工所	●			●											●						●	
80			●		(株)ニチゾウテック 九州事業部																●	●	●				
81			●		JFEプラントエンジ(株)				●														●				⑬
82	●				長州産業(株)	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●						●		⑭
83	●				(株)エルム	●			●	●															●		
84	●		●		センターピア(株)						●					●	●				●						
85	●				白石鉄工(株)			●	●		●					●	●										⑮

その他のNo	その他の内容
⑭	電気設計
⑮	大型製缶品の現地据付工事